**ΑΙΤΗΣΗ**

**ΕΠΩΝΥΜΟ……………………………………………….**

**ΟΝΟΜΑ…………………………………………………..**

**ΠΑΤΡΩΝΥΜΟ ………………………………….………**

**ΜΗΤΡΩΝΥΜΟ………………………………………….**

**ΤΟΠΟΣ ΚΑΤΑΓΩΓΗΣ………………………………….**

**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ……………………………………………...**

**………………………………………………………………..**

**ΣΤΑΘΕΡΟ ΤΗΛΕΦΩΝΟ……………………………..**

**ΕΤΟΣ ΕΙΣΑΓΩΓΗΣ………………………………………**

**ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΗΤΡΩΟΥ ……………………………..**

**ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ …………………………………………**

**ΠΡΟΣ ΤΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗΣ**

1. Παιδιατρική (Ε΄ εξ.) και

2. Διαγνωστική Νοσηλευτική & Σημειολογία (Ε΄ εξ.).

Και επτά **(7)** μαθήματα από τα έντεκα (11) νέα μαθήματα

1. Γαστρεντερολογία

2. Επικοινωνία στο χώρο της υγείας

3. Διαχείριση κρίσεων στη Νοσηλευτική

4. Σχολική νοσηλευτική

5. Νοσηλευτική Αναπνευστικών Νοσημάτων θώρακος και Αγγείων

6. Διαπολιτισμική Νοσηλευτική

7. Αιμοδοσία στη Νοσηλευτική

8. Ιστορία της Νοσηλευτικής\*

9. Μοριακές τεχνικές Ανάλυσης

10. Ανακουφιστική φροντίδα στη Νοσηλευτική

11. Νευρολογική/νευροχειρουργική Νοσηλευτική

**Ο / Η ΑΙΤ……………**